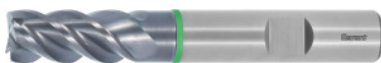


Garant**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203061 6
GTIN	4045197775900
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Rupiajam ir glotniajam frezavimui iki $1,5 \times D$ gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresniam įrankio patvarumui.

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D_1	5,8 mm
Dantų skaičius Z	4
Bendras ilgis L	57 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Koto Ø D_s	6 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	19 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	13 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	6 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	250 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	230 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	150 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka