

Garant
VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203061 10
GTIN	4045197775924
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Rupiajam ir glotniajam frezavimui iki 1,5xD gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresniam įrankio patvarumui.

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos Ø D _c	10 mm
Dantų skaičius Z	4
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Koto Ø D _s	10 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	30 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	22 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	9,7 mm

Bendras ilgis L	72 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,09 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	150 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka