

Garant**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203071 10
GTIN	4045197776068
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Rupiajam ir glotniajam frezavimui iki $0,7 \times D$ gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresniam įrankio patvarumui.

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	22 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	58 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	100 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Dantų skaičius Z	4
Sužeminto koto Ø D ₁	9,7 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	10 mm

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,1 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	100 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	90 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	85 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	40 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	30 m/min	M

Ketus (G)	tinka	100 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		