

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203071 20
GTIN	4045197776105
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Rupiajam ir glotniajam frezavimui** iki  $0,7 \times D$  gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresniam įrankio patvarumui.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Bendras ilgis L	150 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	98 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	41 mm
Koto Ø $D_s$	20 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	20 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	19,5 mm
Dantų skaičius Z	4
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,1×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	40 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	M
Ketus (G)	tinka	100 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka