

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø Dc: 5,7mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202414 5,7 |
| GTIN | 4045197776136 |
| Produktų klasė | 12X |

Aprašymas**Modelis:****Rupiajam ir glotniajam frezavimui.**

Iki 1xD gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam spinduliniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------------------------------|
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,2 mm |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Sužeminto koto Ø D ₁ | 5,2 mm |
| Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 5,7 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 13 mm |
| Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu | 21 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |

| | |
|---|---|
| Bendras ilgis L | 57 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | 0 / -0,03 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 45 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Serija | Pro Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$ |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,4 \times D$ pjaunant |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 240 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 220 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 150 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 80 m/min | M |
| GGG | tinka | 190 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

| | |
|---------------|---------------|
| šlapias, min. | ribotai tinka |
| sausasis | tinka |
| Oras | tinka |