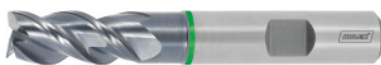


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø Dc: 9,7mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202414 9,7
GTIN	4045197776174
Produktų klasė	12X

Aprašymas**Modelis:****Rupiajam ir glotniajam frezavimui.**

Iki 1xD gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam spinduliniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	72 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Pjovimo briaunos Ø D _c	9,7 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Koto Ø D _s	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	22 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	32 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	9,2 mm

Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M
GGG	tinka	190 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka