



## HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø Dc: 12mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	202414 12
GTIN	4045197776204
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

#### Rupiam ir glotniajam frezavimui.

Iki 1xD gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam spinduliniam mušimui.

#### Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

### Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	26 mm
Dantų skaičius Z	3
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	38 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03

Bendras ilgis L	83 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	11,5 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	80 m/min	M
GGG	tinka	190 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka