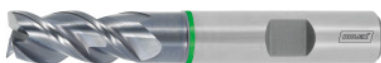


**HOLEX**
**HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø Dc: 14mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202414 14
GTIN	4045197776228
Produktų klasė	12X

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Rupiajam ir glotniajam frezavimui.**

Iki 1×D gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam spinduliniam mušimui.

**Privalumai:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	13,5 mm
Dantų skaičius Z	3
Koto Ø $D_s$	14 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	14 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Bendras ilgis L	83 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	26 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	42 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	M
GGG	tinka	190 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka