



HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø Dc: 15,6mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	202414 15,6
GTIN	4045197776235
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki 1xD gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam spinduliniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,1 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos Ø D _c	15,6 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,4 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	44 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	32 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	15,1 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	92 mm
Dantų skaičius Z	3
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03

Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Koto $\emptyset D_s$	16 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	80 m/min	M
GGG	tinka	190 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka