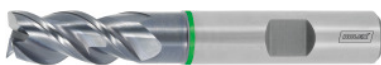


HOLEX
HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø Dc: 17,5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202414 17,5
GTIN	4045197776259
Produktų klasė	12X

Aprašymas
Modelis:
Rupijam ir glotniajam frezavimui.

Iki 1xD gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam spinduliniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	32 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	50 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	17 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	17,5 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,4 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto $\varnothing D_s$	18 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Dantų skaičius Z	3

Bendras ilgis L	92 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M
GGG	tinka	190 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka