



HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø Dc: 9,7mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202416 9,7 |
| GTIN | 4045197776426 |
| Produktų klasė | 12X |

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki $0,7 \times D$ gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam spinduliniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Bendras ilgis L | 80 mm |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Koto Ø D_s | 10 mm |
| Sužeminto koto Ø D_1 | 9,2 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 9,7 mm |
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 40 mm |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,3 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | 0 / -0,03 |

| | |
|---|---|
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 22 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 45 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Serija | Pro Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,3×D pjaunant |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjovimo gylis 1×D |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 240 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 220 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 150 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 80 m/min | M |
| GGG | tinka | 190 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

| | |
|---------------|---------------|
| šlapias, min. | ribotai tinka |
| sausasis | tinka |
| Oras | tinka |