



## HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø Dc: 10mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	202416 10
GTIN	4045197776433
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

#### Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki  $0,7 \times D$  gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam spinduliniam mušimui.

#### Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

### Techninis aprašymas

Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	22 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Dantų skaičius Z	3
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm

Bendras ilgis L	80 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	40 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,3×D pjaunant
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	M
GGG	tinka	190 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka