

**HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø Dc: 15,6mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202416 15,6
GTIN	4045197776464
Produktų klasė	12X

Aprašymas**Modelis:****Rupiajam ir glotniajam frezavimui.**

Iki $0,7 \times D$ gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam spinduliniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,4 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	56 mm
Sužeminto koto Ø D_1	15,1 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	32 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Koto Ø D_s	16 mm
Dantų skaičius Z	3
Bendras ilgis L	108 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos Ø D_c	15,6 mm

Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	80 m/min	M
GGG	tinka	190 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka