

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/1,0mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206354 6/1,0
GTIN	4045197778550
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Privalumai:**

HPC freza įvairių spindulių kampams visiems radialiniams perėjimams.

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	13 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	20 mm
Bendras ilgis $L$	57 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	6 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	1 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	5,8 mm
Dantų skaičius $Z$	4
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtnio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai

Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ , kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

sausasis

tinka

Oras

tinka