

Garant
GARANT Master Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,5mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206354 10/2,5 |
| GTIN | 4045197778680 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:

Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Privalumai:

HPC freza įvairių spindulių kampams visiems radialiniams perėjimams.

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

Techninis aprašymas

| | |
|--|-------------------|
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 30 mm |
| Koto Ø D_s | 10 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 10 mm |
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 2,5 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Sužeminto koto Ø D_1 | 9,8 mm |
| Bendras ilgis L | 72 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 22 mm |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 38 laipsniai |

| | |
|---|---|
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis Ø | f8 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$ |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,3 \times D$, kai apdirbami šoniniai paviršiai |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 260 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 240 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 190 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 150 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 250 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |

sausasis

tinka

Oras

tinka