

**Garant**
**VHM freza su drožlialaužiais TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203089 4
GTIN	4045197778871
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**

Modelis:

Specialiai apdirbimui TPC metodu sukurta naši freza universaliam naudojimui. Sustiprinta šerdimi. Optimalus atsparumas lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Pastaba:

$a_e \max = 0,07 \times D$  TPC apdirbimui.  $h_{\max}$ : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015. JAU YRA NAUJA KARTA! Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 203092.

**Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	62 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	23 mm
Dantų skaičius Z	5
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	16 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	f8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,08 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	3,9 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{\max}$ . frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC	0,018 mm

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	4 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Drožlialaužių skaičius	1
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,07 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	60 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	40 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	H

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		