

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202404 10
GTIN	4045197781239
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

**Privalumai:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Dantų skaičius Z	3
Sužeminto koto Ø $D_1$	9,8 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	30 mm
Koto Ø $D_s$	10 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	10 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	22 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,5 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	260 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka