

## Garant

### GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 11,7mm



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	202404 11,7
GTIN	4045197781246
Produktų klasė	11X

#### Aprašymas

##### Modelis:

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

##### Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

#### Techninis aprašymas

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	36 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Dantų skaičius Z	3
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	11,7 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	11,5 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	26 mm
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	f8

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	0,09 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,59 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <math>< 500 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	260 m/min	P
Plienas <math>< 750 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	240 m/min	P
Plienas <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	190 m/min	P
Plienas <math>< 1100 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	180 m/min	P
Plienas <math>< 1400 \text{ N/mm}^2</math>	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	80 m/min	M
INOX <math>> 900 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka