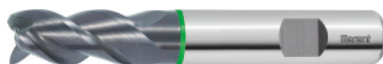


Garant

GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 13,7mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	202404 13,7
GTIN	4045197781260
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	26 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Koto $\varnothing D_s$	14 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	13,5 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	36 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	13,7 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Dantų skaičius Z	3
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų užapvalinimas r_v	0,69 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka