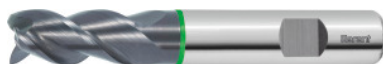


Garant**GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202404 16
GTIN	4045197781291
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	16 mm
Koto Ø D _s	16 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,1 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos ilgis L _c	31 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,08 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	42 mm
Bendras ilgis L	92 mm

Sužeminto koto $\varnothing D_1$	15,8 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų užapvalinimas r_v	0,8 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	260 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka