

Garant
GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 17,5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202404 17,5
GTIN	4045197781307
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	31 mm
Tolerancija Nominalusis \emptyset	f8
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Pjovimo briaunos $\emptyset D_c$	17,5 mm
Dantų skaičius Z	3
Bendras ilgis L	92 mm
Koto $\emptyset D_s$	18 mm
Sužeminto koto $\emptyset D_1$	17,3 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	42 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų užapvalinimas r_v	0,88 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	260 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka