

Garant
GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 7mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202406 7
GTIN	4045197781376
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	16 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	6,7 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	7 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius Z	3
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Bendras ilgis L	68 mm

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų užapvalinimas r_v	0,35 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,4×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	260 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka