

Garant
GARANT Master INOX VHM freza HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203007 3
GTIN	4045197781161
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

HPC frezos su **patobulinta našia danga** pasižymi **puikiu patvarumu** ir **optimaliu produktyvumu** apdirbant nerūdijančiuosius plienus. **Padidintas atsparumas oksidacijai ir kietumas prie aukštos temperatūros**.

Darbiui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX® apdirbimui.

Privalumai:

Maža vibracija.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,015 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos ilgis L_c	8 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	20 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Koto Ø D_s	6 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	3 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,15 mm
Bendras ilgis L	57 mm

Dantų skaičius Z	4
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	2,8 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	80 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		