

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,1 mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122425 2,1 |
| GTIN | 4045197785046 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas

Modelis:

Sukurtas naudoti apdirbant **dideliu greičiu**. Puikiai tinka **mažo galingumo** įrenginiams, kuriuose didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir esant aukštai darbinei temperatūrai.**
- **Poliruotais drožlialaužiais grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

Siaura skersinė pjovimo briauna ir specialus 4 kreipiančiųjų briaunų išdėstymas užtikrina **didelį tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr.122426 + 129100HB**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr.122425 + 129100HE**.

Techninis aprašymas

| | |
|------------------------------|------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 20 mm |
| Bendras ilgis L | 55 mm |
| Koto tolerancija | h6 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Norma | DIN 6537 K |
| Nominalusis Ø D _c | 2,1 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Koto Ø D _s | 4 mm |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,09 mm/aps, |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 16,9 mm |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 4xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 220 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 75 m/min | M |
| Ketus | tinka | 160 m/min | K |
| GGG | tinka | 130 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |

