

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19,2 mm


Užsakymo data

Užsakymo numeris	122425 19,2
GTIN	4045197786425
Produktų klasė	11E

Aprašymas
Modelis:

Sukurtas naudoti, **kai pjovimo greitis didelis**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia**, o sūkių skaičius didelis.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir esant aukštai darbinei temperatūrai.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

Siaura skersinė pjovimo briauna ir specialus 4 kreipiančiųjų briaunų išdėstymas užtikrina **didelį tikslumą**. Optimali mikrobeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

Rekomendacija:
maksimalus gręžimo gylis:

drožlių griovelio ilgis (žr. lentelę) minus $1,5 \times \text{nominaliojo } \varnothing$.

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr.122426 + 129100HB**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr.122425 + 129100HE**.

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537 K

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 50,2 mm

Bendras ilgis L: 131 mm

Koto Ø D_s: 20 mm

Pastūma f plienui < 1100 N/mm²: 0,38 mm/aps,

Techninis aprašymas

Koto tolerancija	h6
Nominalusis $\varnothing D_c$	19,2 mm
Norma	DIN 6537 K
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	h7
Pastūma f plienui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,38 mm/aps,
Užspaudimo griovelio ilgis c	79 mm
Bendras ilgis L	131 mm
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	50,2 mm
Serija	GARANT Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
	4×D
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	90 m/min	P

INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	75 m/min	M
Ketus	tinka	160 m/min	K
GGG	tinka	130 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Paslaugos			

Koto šlifavimas Tipas HE

129100 HE