

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,8 mm


Užsakymo data

Užsakymo numeris	122715 18,8
GTIN	4045197788849
Produktų klasė	11E

Aprašymas
Modelis:

Sukurtas naudoti, **kai pjovimo greitis didelis**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia** ir didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir prie aukštos darbinės temperatūros.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

Siaura skersinė pjovimo briauna ir specialus 4 kreipiančiųjų briaunų išdėstymas užtikrina **puikų tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

Rekomendacija:
Maksimalus gręžimo gylis:

drožlių griovelio ilgis (žr. lentelę) minus $1,5 \times \text{nominaliojo } \varnothing$.

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122716**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122715 + 129100HE**.

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 72,8 mm

Bendras ilgis L: 153 mm

Koto Ø D_s: 20 mm

Pastūma f plienui < 1100 N/mm²: 0,38 mm/aps,

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	153 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Užspaudimo griovelio ilgis c	101 mm
Nominalusis $\varnothing D_c$	18,8 mm
Norma	DIN 6537
Pastūma f plienui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,38 mm/aps,
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	h7
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	72,8 mm
Serija	GARANT Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
	6×D
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	90 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	75 m/min	M

Ketus	tinka	160 m/min	K
GGG	tinka	130 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HE	129100 HE
--------------------------	-----------