

Garant

GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arba coliai): 9,9



Užsakymo data

Užsakymo numeris	122725 9,9
GTIN	4045197789488
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

3-briaunis grąžtas specialiai sukurtas **didelėms pastūmoms**. Puikiai tinka **didelės galios įrenginiams** ir pastovioms apdirbimo sąlygoms.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva eiga centre leidžia dirbti aukščiausiomis pastūmomis.**
- **Patentuotas drožlių šalinimui skirtas nusmailėjimas užtikrina mažą pjovimo slėgį ir gerai smulkina drožles.**
- **145° višūnės kampas sumažina užvartų susidarymą atvirose kiaurymėse.**

Moderni skersinės pjovimo briaunos technologija užtikrina **optimalų susicentravimą**, todėl galima pragręžti ir nelygius paviršius. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina tvirtą grąžto išsigręžimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122726**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122725 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 3

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 46,2 mm

Bendras ilgis L: 103 mm

Koto Ø D_s : 10 mm

Pastūma f plienui < 1100 N/mm²: 0,44 mm/aps,

Techninis aprašymas

Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h7
Norma	DIN 6537
Nominalusis $\varnothing D_c$	9,9 mm
Bendras ilgis L	103 mm
Pastūma f plienui < 1100 N/mm ²	0,44 mm/aps,
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Užspaudimo griovelio ilgis c	61 mm
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	46,2 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	145 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus	tinka	130 m/min	K
GGG	tinka	80 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HE

129100 HE