

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 19,2 mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	122426 19,2
GTIN	4045197792426
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

Sukurta naudoti, **kai pjovimo greitis ypač didelis**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia** ir didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir prie aukštos darbinės temperatūros.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

Labai **siaura skersinė pjovimo briauna** ir **specialus 4 kreipiančiųjų briaunų išdėstymas** užtikrina **puikų tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

Rekomendacija:

Maksimalus gręžimo gylis:

drožlių griovelio ilgis (žr. lentelę) minus $1,5 \times \text{nominaliojo-}\varnothing$.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537 K

Tolerancija Nominalusis \varnothing : h7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

Tolerancija Nominalusis \varnothing : h7

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 50,2 mm

Bendras ilgis L: 131 mm

Koto $\varnothing D_s$: 20 mm

Pastūma f plienui < 1100 N/mm²: 0,38 mm/aps,

Techninis aprašymas

Koto tolerancija	h6
Pjovimo briaunų skaičius Z	2

Bendras ilgis L	131 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h7
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	79 mm
Pastūma f plienui < 1100 N/mm ²	0,38 mm/aps,
Nominalusis $\varnothing D_c$	19,2 mm
Norma	DIN 6537 K
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	50,2 mm
Serija	GARANT Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
	4×D
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	75 m/min	M
Ketus	tinka	160 m/min	K

GGG	tinka	130 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		