

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 9,3



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	122436 9,3
GTIN	4045197792983
Produktų klasė	11E

## Aprašymas

### Modelis:

**3-briaunis grąžtas**, specialiai sukurtas darbui **labai didelėmis pastūmomis**. Puikiai tinka staklėms su **didele galia** ir apdirbimui tolygiomis sąlygomis.

- **Speciali pjovimo briaunų geometrija su tvirtomis pjovimo briaunomis ir dideliu tarpu centre užtikrina didžiausias pastūmas.**
- **Patentuota, drožlių srautui optimizuota viršūnės forma nereikalauja didelės pjovimo jėgos ir gerai laužo drožlę.**
- **145° viršūnės kampas sumažina užvartų susidarymą gręžiant kiaurai.**

**Moderni skersinės pjovimo briaunos technologija** užtikrina **optimalų susicentravimą**, todėl galima pragręžti ir nelygius paviršius. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina tvirtą grąžto išsigręžimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Techninis aprašymas

Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,44 mm/aps,
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	9,3 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Bendras ilgis L	89 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	47 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h7

Norma	DIN 6537 K
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	33,1 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	4xD
Smailas kampas	145 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus	tinka	130 m/min	K
GGG	tinka	80 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.

tinka