

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 10,4



## Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122436 10,4   |
| GTIN             | 4045197793096 |
| Produktų klasė   | 11E           |

## Aprašymas

### Modelis:

**3-briaunis grąžtas**, specialiai sukurtas darbui **labai didelėmis pastūmomis**. Puikiai tinka staklėms su **didele galia** ir apdirbimui tolygiomis sąlygomis.

- **Speciali pjovimo briaunų geometrija su tvirtomis pjovimo briaunomis ir dideliu tarpu centre užtikrina didžiausias pastūmas.**
- **Patentuota, drožlių srautui optimizuota viršūnės forma nereikalauja didelės pjovimo jėgos ir gerai laužo drožlę.**
- **145° viršūnės kampas sumažina užvartų susidarymą gręžiant kiaurai.**

**Moderni skersinės pjovimo briaunos technologija** užtikrina **optimalų susicentravimą**, todėl galima pragręžti ir nelygius paviršius. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina tvirtą grąžto išsigręžimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Techninis aprašymas

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z   | 3          |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub> | 10,4 mm    |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 55 mm      |
| Tolerancija Nominalusis Ø    | h7         |
| Norma                        | DIN 6537 K |
| Koto Ø D <sub>s</sub>        | 12 mm      |
| Bendras ilgis L              | 102 mm     |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>              | 0,5 mm/aps,        |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub> | 39,4 mm            |
| Serija  | Master Steel       |
| Danga   | TiAlN              |
| Ašmenys   | VHM                |
| Modelis   | 4×D                |
| Smailas kampas  | 145 laipsniai      |
| Kotas   | DIN 6535 HB su h6  |
| Vidinis aušinimas                                       | taip, su 25 bar    |
| Pjovimo technika  | HPC                |
| Pusiau standartinis                                     | taip               |
| Spalvinis žymėjimas                                     | žalia              |
| Produkto rūšis  | Spiralinis gražtas |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 160 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 140 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 130 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 110 m/min      | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 90 m/min       | P         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 60 m/min       | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 60 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 50 m/min       | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 40 m/min       | S         |
| Ketus                           | tinka         | 130 m/min      | K         |
| GGG                             | tinka         | 80 m/min       | K         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |

šlapias, min.

tinka