

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,7mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	122726 6,7
GTIN	4045197795069
Produktų klasė	11E

**Aprašymas****Modelis:**

**3-briaunis grąžtas** specialiai sukurtas **labai didelėms pastūmoms**. Puikiai tinka **didelės galios įrenginiams** ir pastovioms apdirbimo sąlygoms.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva eiga centre leidžia dirbti aukščiausiomis pastūmomis.**
- **Patentuotas drožlių šalinimui skirtas nusmailėjimas užtikrina mažą pjovimo slėgį ir gerai smulkina drožles.**
- **145° višūnės kampas sumažina užvartų susidarymą atvirose kiaurymėse.**

**Moderni skersinės pjovimo briaunos technologija** užtikrina **optimalų susicentravimą**, todėl galima pragręžti ir nelygius paviršius. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina tvirtą grąžto išsigręžimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Techninis aprašymas**

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Užspaudimo griovelio ilgis c	53 mm
Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,37 mm/aps,
Bendras ilgis L	91 mm
Norma	DIN 6537
Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	6,7 mm

Koto $\varnothing D_s$	8 mm
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$	43 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6xD
Smailas kampas	145 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ketus	tinka	130 m/min	K
GGG	tinka	80 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

