

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10mm



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	122726 10
GTIN	4045197795397
Produktų klasė	11E

#### Aprašymas

##### Modelis:

**3-briaunis grąžtas** specialiai sukurtas **labai didelėms pastūmoms**. Puikiai tinka **didelės galios įrenginiams** ir pastovioms apdirbimo sąlygoms.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva eiga centre leidžia dirbti aukščiausiomis pastūmomis.**
- **Patentuotas drožlių šalinimui skirtas nusmailėjimas užtikrina mažą pjovimo slėgį ir gerai smulkina drožles.**
- **145° višūnės kampas sumažina užvartų susidarymą atvirose kiaurymėse.**

**Moderni skersinės pjovimo briaunos technologija** užtikrina **optimalų susicentravimą**, todėl galima pragręžti ir nelygius paviršius. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina tvirtą grąžto išsigręžimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

##### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	103 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Norma	DIN 6537
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Užspaudimo griovelio ilgis c	61 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3

Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,44 mm/aps,
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	46 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	145 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ketus	tinka	130 m/min	K
GGG	tinka	80 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

