

## Garant

### VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm arba coliai): 11



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	123212 11
GTIN	4045197570383
Produktų klasė	11E

## Aprašymas

### Modelis:

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.**

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm iki Ø 3,7 mm. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norint saugiai dirbti grąžtu gilioms kiaurymėms  $12 \times D$ , būtina pirmiau sucentruoti grąžtu Nr. 121068 – 121130.

Formos HB ir HE tiekiamos už tokią pačią kainą kaip ir HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123302**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123301 + 129100HE**.

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancija Nominalusis Ø: m6

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

Tolerancija Nominalusis Ø: m6

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis  $L_2$ : 139,5 mm

Bendras ilgis L: 204 mm

Koto Ø  $D_s$ : 12 mm

Pastūma f INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/aps,

## Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/aps,

Nominalusis $\varnothing D_c$	11 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	156 mm
Koto tolerancija	h6
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	m6
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Bendras ilgis L	204 mm
Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$	139,5 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		

Šlapias, min.  
**Paslaugos**

tinka

Koto šlifavimas Tipas HE

129100 HE