

Garant

VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm arba coliai): 7,8



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123212 7,8 |
| GTIN | 4045197570307 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas

Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm iki Ø 3,7 mm. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti grąžtu gilioms kiaurymėms $12 \times D$, būtina pirmiau sucentruoti grąžtu Nr. 121068 – 121130.

Formos HB ir HE tiekiamos už tokią pačią kainą kaip ir HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123302**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123301 + 129100HE**.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Koto tolerancija | h6 |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 108 mm |
| Nominalusis Ø D_c | 7,8 mm |
| Pastūma f INOX < 900 N/mm ² | 0,12 mm/aps, |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | m6 |
| Koto Ø D_s | 8 mm |

| | |
|---|------------------------|
| Bendras ilgis L | 146 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 96,3 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 12xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 75 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 55 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 32 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 60 m/min | M |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |

Paslaugos

| | |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |
|--------------------------|-----------|

