

**Garant**
**NC plėstuvus H7, be dangos, Nominalusis  $\varnothing$  DC mm arba coliai: 6,35**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	162900 6,35
GTIN	4062406198190
Produktų klasė	110

**Aprašymas**
**Modelis:**

**NC staklėms skirtas plėstuvus**, panašus į DIN 212, su cilindrinio koto  $\varnothing$ , standartiškai tvirtinamas hidraulinuose arba padidinto tikslumo patronuose. Mažiausiam galiniam mušimui ir didžiausiam proceso saugumui. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

$\leq \varnothing$  dyd. 1,7 su 3 dantimis;  $\geq \varnothing$  dyd. 1,8 su lyginiu dantų skaičiumi ir kintamu žingsniu.  $\leq \varnothing$  dyd. 3,7 su centravimo viršūne iš abiejų pusių;  $\geq \varnothing$  dyd. 3,8 su centravimo kiaurymėmis iš abiejų pusių. Plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta H7 kiaurymės tolerancijos laukui.

**Pastaba:**

Plėstuvus, kurių išmatavimai **1/100**, rasite **Nr. 162902**.  
Plėstuvus pagal skersmenį ir išmatavimus rasite **Nr. 162951**

Naudojama, kai gręžimo tipas: kai kiaurymė atvira

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunos ilgis  $L_c$ : 28 mm

Iškyšos ilgis  $L_1$ : 64 mm

Bendras ilgis L: 101 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Koto  $\varnothing D_s$ : 6 mm

**Techninis aprašymas**

Koto tolerancija	h6
Iškyšos ilgis $L_1$	64 mm
Nominalusis $\varnothing D_c$	6,35 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	28 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Tolerancija	H7
Bendras ilgis L	101 mm
Pastūma f plienui $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/aps,
rekomenduojamas gręžimo $\varnothing$ apdirbant plieną $< 750 \text{ N/mm}^2$	6,2 mm
Danga	be dangos
Ašmenys	HSS E
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 1835 A su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	20 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	20 m/min	N
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	15 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	10 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	7 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	5 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	4 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	5 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	5 m/min	M

Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	5 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	5 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	13 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

## Priedai

Koto šlifavimas Tipas LABEL	129100 LABEL
NC plėstuvos H7 Nominalusis Ø DC mm arba coliai 1/4	162900 1/4