

Garant

VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm arba coliai): 17,8



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122659 17,8 |
| GTIN | 4045197583062 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas

Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama tiksliai kiurymė, nes tai užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Dėmesio:

Dydžiai su **galūne X** = pjaunamųjų briaunų Ø tolerancija **h7**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122661**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122659 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerancija Nominalusis Ø: m6

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 66,3 mm

Tolerancija Nominalusis Ø: m6

Bendras ilgis L: 143 mm

Koto Ø D_s : 18 mm

Pastūma f INOX < 900 N/mm²: 0,25 mm/aps,

Techninis aprašymas

| | |
|------------------|----|
| Koto tolerancija | h6 |
|------------------|----|

| | |
|---|--------------------|
| Pastūma f INOX < 900 N/mm ² | 0,25 mm/aps, |
| Nominalusis Ø D _c | 17,8 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 93 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | m6 |
| Koto Ø D _s | 18 mm |
| Bendras ilgis L | 143 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 66,3 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 6×D |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | M |

| | | | |
|------------------|-------|----------|---|
| Ketus (G) | tinka | 95 m/min | K |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |
| Paslaugos | | | |

| | |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |
|--------------------------|-----------|