

Garant

VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm arbs coliai): 9,8



Užsakymo data

Užsakymo numeris	123214 9,8
GTIN	4045197573193
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiamosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti grąžtu $12 \times D$, būtina pirmiau sucentruoti grąžtu Nr. 121068– 121130.

Techninis aprašymas

Koto tolerancija	h6
Užspaudimo griovelio ilgis c	120 mm
Nominalusis Ø D_c	9,8 mm
Pastūma f INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/aps,
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Tolerancija Nominalusis Ø	m6
Koto Ø D_s	10 mm
Bendras ilgis L	162 mm
Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	105,3 mm
Danga	TiAlN

Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	75 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	55 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		