

Garant

GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas cilindrinis kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 4,0-X

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	122435 4,0-X
GTIN	4062406200411
Produktų klasė	11E

Aprašymas**Modelis:**

3-briaunis grąžtas, specialiai sukurtas darbui **didelėmis pastūmomis**. Puikiai tinka **galingiems** įrenginiams ir esant pastovioms apdirbimo sąlygoms.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva ertme centre leidžia dirbti aukščiausiomis pastūmomis.**
- **Patentuotai drožlių šalinimui pritaikytai viršūnei reikia mažesnio pjovimo slėgio.**
- **Gerai smulkina drožles.**
- **145° viršūnės kampas užtikrina mažesnę užvartų susidarymą gręžiant kiaurymes.**

Moderni skersinės pjovimo briaunos technologija užtikrina **optimalų susicentravimą**, todėl galima pragręžti ir nelygius paviršius. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina tvirtą grąžto išsigręžimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.
Forma **HB**: užsakoma **Nr.**

122436.
Forma **HE**: užsakoma **Nr. 122435 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 8 savaitių

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt.

Gamyba pagal kliento poreikius: atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	6 mm
Bendras ilgis L	66 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Užspaudimo griovelio ilgis c	24 mm
Ø ribos	4 - 4,7 mm
Norma	DIN 6537 K
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	4xD
Smailas kampas	145 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus	tinka	130 m/min	K
GGG	tinka	80 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka