

Garant

GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,71-Xmm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	123235 4,71-X
GTIN	4062406201371
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

3-briaunis grąžtas, specialiai sukurtas darbui esant **didelėms pastūmoms**. Puikiai tinka **galingiems** įrenginiams ir stabiliomis apdirbimo sąlygomis.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva ertme centre leidžia dirbti maksimaliomis pastūmomis.**
- **Patentuotai drožlių šalinimui pritaikyta viršūnei reikia mažesnio pjovimo slėgio, ji gerai laužia drožles.**

Rinkoje pirmaujanti skersinių pjovimo briaunų technologija užtikrina **optimalų centravimą**. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina stabilų grąžto ištraukimą ir tiksliai apvalią kiaurymę.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti grąžtu $12 \times D$, būtina pirmiau prasigręžti su NC centravimo grąžtu Nr. 121130, kurio **viršūnės kampas 155°**. Tiekimo terminas: 8 savaitių

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt.

Gamyba pagal kliento poreikius: atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Techninis aprašymas

Ø ribos	4,71 - 6 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Norma	Gamykliniai standartai
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Bendras ilgis L	116 mm

Užspaudimo griovelio ilgis c	78 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalias
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	55 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus	tinka	120 m/min	K
GGG	tinka	80 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.

tinka