

Garant

GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arba coliai): 4,71-X

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	122725 4,71-X
GTIN	4062406200961
Produktų klasė	11E

Aprašymas**Modelis:**

3-briaunis grąžtas specialiai sukurtas **didelėms pastūmoms**. Puikiai tinka **didelės galios įrenginiams** ir pastovioms apdirbimo sąlygoms.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva eiga centre leidžia dirbti aukščiausiomis pastūmomis.**
- **Patentuotas drožlių šalinimui skirtas nusmailėjimas užtikrina mažą pjovimo slėgį ir gerai smulkina drožles.**
- **145° višūnės kampas sumažina užvartų susidarymą atvirose kiaurymėse.**

Moderni skersinės pjovimo briaunos technologija užtikrina **optimalų susicentravimą**, todėl galima pragręžti ir nelygius paviršius. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina tvirtą grąžto išsigręžimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122726**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122725 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 8 savaitių

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt.

Gamyba pagal kliento poreikius: atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Ø ribos	4,71 - 6 mm
Norma	DIN 6537

Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h7
Bendras ilgis L	82 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	44 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6xD
Smailas kampas	145 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus	tinka	130 m/min	K
GGG	tinka	80 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka