

## Garant

**GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 16,01-X**



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	122435 16,01-X
GTIN	4062406200664
Produktų klasė	11E

### Aprašymas

#### Modelis:

**3-briaunis grąžtas**, specialiai sukurtas darbui **didelėmis pastūmomis**. Puikiai tinka **galingiems** įrenginiams ir esant pastovioms apdirbimo sąlygoms.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva ertme centre leidžia dirbti aukščiausiomis pastūmomis.**
- **Patentuotai drožlių šalinimui pritaikytai viršūnei reikia mažesnio pjovimo slėgio.**
- **Gerai smulkina drožles.**
- **145° viršūnės kampas užtikrina mažesnę užvartų susidarymą gręžiant kiaurymes.**

**Moderni skersinės pjovimo briaunos technologija** užtikrina **optimalų susicentravimą**, todėl galima pragręžti ir nelygius paviršius. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina tvirtą grąžto išsigręžimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

#### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA. <br>Forma **HB**: užsakoma **Nr.**

**122436**. <br>Forma **HE**: užsakoma **Nr. 122435 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 8 savaitių

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt.

Gamyba pagal kliento poreikius: atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

### Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Ø ribos	16,01 - 18 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Bendras ilgis L	123 mm

Užspaudimo griovelio ilgis c	73 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Norma	DIN 6537 K
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	4×D
Smailas kampas	145 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus	tinka	130 m/min	K
GGG	tinka	80 m/min	K
Uni	tinka		

drėgnas, maks.

tinka

šlapias, min.

tinka