

## Garant

**GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 12,01-X**



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	123035 12,01-X
GTIN	4062406201258
Produktų klasė	11E

### Aprašymas

#### Modelis:

**3-briaunis grąžtas**, specialiai sukurtas naudoti, kai **pastūmos labai didelės**. Puikiai tinka **didelės galios** įrenginiams ir stabilioms apdirbimo sąlygoms.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva ertme centre leidžia dirbti aukščiausiomis pastūmomis.**
- **Patentuotai drožlių šalinimui pritaikyta viršūnei reikia mažesnio pjovimo slėgio, ji gerai smulkina drožles.**
- **145° viršūnės kampas užtikrina mažesnę užvartų susidarymą gręžiant kiaurąsias kiaurymes.**

**Rinkoje pirmaujanti skersinių pjovimo briaunų technologija** užtikrina **optimalų centravimą**. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina sklandų grąžto ištraukimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

#### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123036**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123035 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 8 savaitių

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt.

Gamyba pagal kliento poreikį: atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

### Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	178 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Koto Ø D <sub>s</sub>	14 mm

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Užspaudimo griovelio ilgis c	133 mm
Ø ribos	12,01 - 14 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	8xD
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalias
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus	tinka	120 m/min	K
GGG	tinka	80 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka