

Garant
VHM-HPC grąžtas tipas FS Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3 mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	122675 3
GTIN	4045197397652
Produktų klasė	11E

Aprašymas
Modelis:

Ypač tvirtas, su pastorinta šerdimi, **specialus profilis**. Speciali viršūnės geometrija.

Mažas spindulinis mušimas ir didelis patvarumas.

Išgręžiamos tikslios, kokybiškos kiaurymės.

Rekomendacija:
Maksimalus gręžimo gylis:

drožlių griovelio ilgis (žr. lentelę) minus $1,5 \times$ nominalus \varnothing .

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537

Tolerancija Nominalusis \varnothing : h7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

Tolerancija Nominalusis \varnothing : h7

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 23,5 mm

Bendras ilgis L: 66 mm

Koto $\varnothing D_s$: 6 mm

Pastūma f titanui $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,02 mm/aps,

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Koto tolerancija	h6
Nominalusis $\varnothing D_c$	3 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	28 mm
Pastūma f titanui $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/aps,

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Koto Ø D _s	6 mm
Bendras ilgis L	66 mm
Norma	DIN 6537
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	23,5 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
	6×D
Tipas	FS
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	260 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	240 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	160 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	85 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	60 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	40 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	35 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	35 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		