

Garant
VHM-HPC grąžtas tipas FS Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,9 mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122675 5,9 |
| GTIN | 4045197397942 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas
Modelis:

Ypač tvirtas, su pastorinta šerdimi, **specialus profilis**. Speciali viršūnės geometrija.

Mažas spindulinis mušimas ir didelis patvarumas.

Išgręžiamos tikslios, kokybiškos kiaurymės.

Rekomendacija:
Maksimalus gręžimo gylis:

drožlių griovelio ilgis (žr. lentelę) minus $1,5 \times$ nominalus \varnothing .

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537

Tolerancija Nominalusis \varnothing : h7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

Tolerancija Nominalusis \varnothing : h7

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 35,2 mm

Bendras ilgis L: 82 mm

Koto $\varnothing D_s$: 6 mm

Pastūma f titanui $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,08 mm/aps,

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Pastūma f titanui $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/aps, |
| Koto tolerancija | h6 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 44 mm |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 5,9 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 82 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 35,2 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| | 6×D |
| Tipas | FS |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | rožinė |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 260 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 240 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 160 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 85 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 30 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 40 m/min | M |

| | | | |
|-----------------------------|-------|----------|---|
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 35 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 35 m/min | S |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |