

**Garant**
**VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123302 10,5
GTIN	4045197459336
Produktų klasė	11E

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.**

Išgręžiama labai tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiamosios briaunos**, kurios tiksliai kreipia grąžtą net labai giliai gręžiant!

Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

**Privalumai:**

**Labai saugus darbo procesas ir gera kiaurymės paviršiaus kokybė.**

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norint saugiai dirbti grąžtu  $12 \times D$ , būtina pirmiau sucentruoti Nr. 121068– 121130 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę  $3 \times D$  grąžtu Nr. 122736.

**NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!**

**Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 123226 arba 123236.**

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Pastūma f plienui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/aps,
Koto tolerancija	h6
Užspaudimo griovelio ilgis c	156 mm
Nominalusis Ø $D_c$	10,5 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Koto Ø $D_s$	12 mm

Bendras ilgis L	204 mm
Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	140,3 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aluminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	180 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	140 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	35 m/min	M
Ketus (G)	tinka	70 m/min	K
Uni	tinka		

drėgnas, maks.

tinka