



VHM našus grąžtas cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 4,8mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123306 4,8 |
| GTIN | 4045197448514 |
| Produktų klasė | 12E |

Aprašymas

Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai **tikslus grąžto centravimas**. Dėl šiek tiek užapvalintos pagrindinės pjovimo briaunos ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Saugiam grąžto $12 \times D$ naudojimui reikalingas išankstinis centravimas naudojant NC pagalbinį grąžtą Nr. 121068 - 121130 arba HOLEX Pro Steel Nr. 122501.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123307**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123308**.

NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

Rekomenduojamas atitikmuo iš naujosios serijos Nr. 123303.

Techninis aprašymas

| | |
|--------------------------------------------|-------------|
| Nominalusis Ø D_c | 4,8 mm |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,1 mm/aps, |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 78 mm |
| Koto tolerancija | h6 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Koto Ø D_s | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 116 mm |

| | |
|---------------------------------------------------------|------------------------|
| Norma | Gamykliniai standartai |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 70,8 mm |
| Danga | TiN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 12xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 175 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 135 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | ribotai tinka | 105 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 85 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 75 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 45 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 35 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 30 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 65 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |