


**VHM labai našus grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 6,6mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123307 6,6
GTIN	4045197450012
Produktų klasė	12E

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija** – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Dėl šiek tiek užapvalintos pagrindinės pjovimo briaunos ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norint saugiai dirbti giliųjų kiaurymių grąžtu  $12 \times D$  būtina pirmiau sucentruoti naudojant Nr. 121068– 121130 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę  $3 \times D$  grąžtu Nr.122736.

**Techninis aprašymas**

Pastūma f plienui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/aps,
Koto tolerancija	h6
Užspaudimo griovelio ilgis c	108 mm
Nominalusis Ø $D_c$	6,6 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Koto Ø $D_s$	8 mm
Bendras ilgis L	146 mm
Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$	98,1 mm
Danga	TiN

Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	175 m/min	N
Al >10 % Si	tinka iš dalies	135 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	105 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	45 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	35 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	M
Ketus (G)	tinka	65 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		