

Garant
VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 3,2mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122736 3,2 |
| GTIN | 4045197566980 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas
Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kai Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Su **140° viršūnės kampu** ir specialia **pjovimo briaunos tolerancija p6** gaunama optimali pagalbinių kiaurymė.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Gilių kiaurymių gręžimui nuo 12xD pagalbinių kiaurymė rekomenduojama, o nuo 20xD iki 30xD - būtina.

Prasigręžus pagalbinių kiaurymę, labai padidėja darbo proceso saugumas.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122738**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122736 + 129100HE**.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Koto tolerancija | h6 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Nominalusis Ø D _c | 3,2 mm |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,08 mm/aps, |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 28 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | p6 |
| Koto Ø D _s | 6 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Bendras ilgis L | 66 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 23,2 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 6×D |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 65 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 75 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 95 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HE

129100 HE