



VHM labai našus grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	123307 10
GTIN	4045197450128
Produktų klasė	12E

Aprašymas

Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Dėl šiek tiek užapvalintos pagrindinės pjovimo briaunos ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti giliųjų kiaurymių grąžtu 12×D būtina pirmiau sucentruoti naudojant Nr. 121068– 121130 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę 3×D grąžtu Nr.122736.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Pastūma f plienui < 1100 N/mm ²	0,2 mm/aps,
Nominalusis Ø D _c	10 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	120 mm
Koto tolerancija	h6
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Koto Ø D _s	10 mm
Bendras ilgis L	162 mm
Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	105 mm
Danga	TiN

Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	175 m/min	N
Al >10 % Si	tinka iš dalies	135 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	ribotai tinka	105 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	85 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	75 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	45 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	M
Ketus (G)	tinka	65 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		