

Garant**GARANT Master Tap INOX mašininis sriegiklis ypač ilgas HSS-E-PM forma C 6HX, TiAlN, M: M3****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 135739 M3 |
| GTIN | 4062406208103 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas**Modelis:**

Galingas sriegiklis, sukurtas specialiai **saugiam nerūdijančiojo ir rūgštims atsparaus plieno bei Duplex medžiagų apdirbimui.**

45° spiraliniai drožlių grioveliai palengvina drožlių formavimą apdirbant austenitinį CrNi plieną.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui**
- **TiAlN-Multilayer daugiasluoksnė naujausios kartos danga**
- **Parametrinė griovelių forma optimaliam drožlių formavimui ir formos stabilumui.**

Labai ilgas kotas. Kotas pagal DIN 371.

Privalumai:

Puikiai tinka sriegimui sunkiai prieinamose vietose.

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|--------|
| Koto kvadratas □ | 2,7 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Bendras ilgis L | 112 mm |
| Sriegio Ø | 3 mm |
| Sriegio tipas | M |
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |
| Koto Ø D _s | 3,5 mm |
| Sriegio žingsnis | 0,5 mm |
| Kiaurymės Ø | 2,5 mm |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Sriegio gylis | 7,5 mm |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Sriegio dydis | M3 |
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Danga | TiAlN |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 45 laipsniai |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2,5×D, kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo kryptis | dešininis |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Serija | Master Tap |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 20 m/min | N |
| Plienas <750 N/mm ² | ribotai tinka | 16 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | ribotai tinka | 16 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 8 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 7 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 6 m/min | M |

| | |
|----------------|-------|
| Alyva | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |